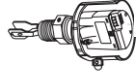






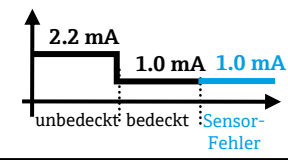



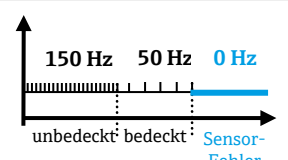





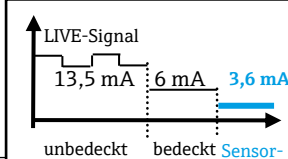



Diagnose- und Prüftiefenvergleich – Liquiphant

MAX- Betrieb (Überfüllsicherung)

Manuell per Prüftaste oder "EIN/AUS-Test"		Automatische Diagnose mit Restrisiko "λ _{DU} "									
Prüfung durch Anfahren der Ansprechhöhe. Geeignete Simulation des Füllstandes oder des physikalischen Messeffekts möglich, falls die Funktionsfähigkeit des Standaufnehmers/ Messumformers anderweitig erkennbar ist, d.h. Ausschluss funktionshemmender Fehler, kann die Prüfung auch durch Simulieren des entsprechenden Ausgangssignals durchgeführt werden.		Gabel		Elektronik		Widerstand-änderung	Kurzschluss	Unterbrechung	Signal-Auswert.	Schalt-Kontakt ff	
Korrosion	Ansatz	Diagnose "Gabel"	Signal-Auswert.								
FTL50-  FTL51-  FTL51C-  FTL71-  FTL70- 	NAMUR-Technologie "FEL58" 		$f > \approx f_{air} + 6\%$	Sensorstatus: bedeckt	Frei/bedeckt Signal bei "Power On"						Nivotester FTL325N  Nivotester FTL375N 
FTL70- 	PFM-Technologie "FEL57" 		$f > \approx f_{air} + 6\%$	Sensorstatus: bedeckt	Interner Prüfgenerator simuliert 3 Frequenzen: 150Hz-50Hz und 0Hz Dynamic PFM-Signal	PFM: Komplette Prüfung mittels Prüftaste					Nivotester FTL325P  Nivotester FTL375P 
FTL80- FTL81-   FTL85- 	FailSafe - 4-20 mA FEL85 		$f > \approx f_{air} + 6\%$	Sensorstatus: bedeckt	Redundante Elektronik mit 4-20 mA LIVE Signal Frequenzüberwachung und Diagnose der Sensorelektronik	Failsafe: Automatische Prüfung					Nivotester FailSafe FTL825 

Test für nachgeschaltete Komponenten und Relaiskontakte